



**BEYOND
STANDARDS**



QUICK GUIDE

Omschrijving van onze lastoevoegmaterialen

BEKLEDE ELECTRODEN

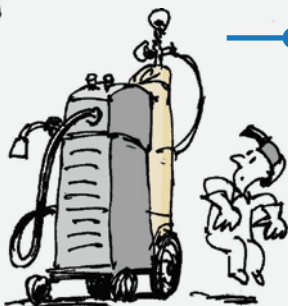
Het gebruik van beklede laselectroden is een traditionele en betrouwbare werkwijze in ons vakgebied. Mits op de juiste manier toegepast heeft het voordelen ten opzichte van de MIG/MAG en TIG -processen.

HET GEBRUIK VAN BEKLEDE ELECTRODEN



— ● **Als u niet uit de voeten kunt met beschermgassen op de locatie.**

- De kosten van beschermgassen kunnen even hoog zijn als die van de lastoevoegmaterialen.



— ● **Als er geen dure en complexe lasapparatuur voorhanden is.**

- Uitgebreide en ingewikkelde lasapparatuur is duur, en heeft vaak uitgebreide service en onderhoud nodig.



— ● **Als u flexibel wilt zijn.**

- En u snel wilt kunnen verplaatsen van de ene werkplek naar de andere met handzame lasapparatuur.



— ● **Als u in kleine ruimtes moet werken.**

- Dan zijn elektroden en een inverter een uitkomst.



— ● **Als het moeilijk is om de werkplek te beschutten.**

- Lassen met MIG/MAG en TIG maakt bescherming nodig tegen de wind. Dit kan kostbaar uitpakken.



**EEN GOED
ALTERNATIEF**

— ● **Kwalitatief hoogstaande Elga® elektroden en een kleine lasinverter.**

BEKLEDE ELECTRODEN

BASISCHE ELECTRODEN VOOR DE STAALTYPEN For steel types S235 (St-37), S275 (St-44), S355 (St-52), NVA, NVA 32/36, NVD, NVD 32/36. Provides a strong and tough weld and therefore has a wide range of usage.

■ **U wilt lassen: ongelegeerd constructiestaal**

P 47D: eenvoudig in gebruik

Dubbel beklede basische elektrode, die eenvoudig start ook bij gebruik op kleine lastransformatoren. Ook geschikt voor dunwandige pijp <8 mm. Installatie-reparatie en onderhoudswerk. Ideaal voor grondlagen. DC+, AC OCV > 55 V.



P 51 / P 48S / P 48M: zeer goede mechanische waarden

Universele basische elektrode voor zowel plaat als pijpverbindingen. Snelle oplossing voor stompe lassen in alle posities, Perfecte slaklossing.

P 51: DC+/-, AC OCV > 70 V. Voor grondlagen: DC-.

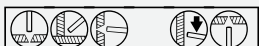
P 48S: DC+/-

P 48M: DC+/-



P 52T: de “-rode-” elektrode voor het maken van hechtlassen

Basische elektrode. Zeer goede start en herstart eigenschappen. Ook geschikt voor algemeen onderhoudswerk. DC+, AC OCV > 50 V



DRYPAC® – BELANGRIJK VOOR ONZE KLANTEN...

- Garandeert droge elektroden...
- Heeft nieuwe opties voor hersluitbaarheid...
- Maakt opslag en gebruik van elektroden eenvoudiger...
- Draagt bij aan contoleerbare afvalstromen en hergebruik.



P 62MR: voor lage temperatuur toepassingen

Voor -60°C -staal. Lasvriendelijk product. Speciaal voor de vertikaal-opgaande positie, en geeft een fraai lasuiterlijk, in combinatie met een perfecte slaklossing. DC+/-, AC OCV > 70 V. Voor grondlagen: DC-.



RUTIELE ELECTRODEN Voor staal types S235 (St-37), S275 (St-44), NVA.

Deze elektroden staan bekend om hun goede start en herstart -eigenschappen.

P 43: zachte boog en een mooi lasuiterlijk

Rutiele elektrode voor alle posities, zachte boog in combinatie met een zelflossende slak, mooi lasuiterlijk. Geschikt voor een breed pakket aan toepassingen. DC+/-, AC OCV > 50 V. Voor grondlagen: DC-.



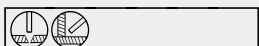
P 45S: geschikt voor alle posities en een breed toepassingsgebied

Rutiele elektrode voor alle posities en breed inzetbaar. Iedere lasser kan met dit type uit de voeten. Breed inzetbaar in het veld van ongelegeerd constructiestaal. Elektrode is vrij ongevoelig voor roest, vuil en verf. DC+/-, AC OCV > 50 V. Voor grondlagen: DC-.



MAXETA® 11: voor mooie strakke hoeklassen, met een hoog rendement

Hoogrendements elektrode. Ook verkrijgbaar in een 700mm uitvoering voor een nog hogere opbrengst. Bijzonder geschikt voor het maken van hoogwaardig en snel laswerk in de posities PA, PB en PC. Minimaal 250 A stroombron nodig. DC+/- AC OCV > 50 V.



BEKLEDE ELECTRODEN

ROESTVAST STAAL 304L, 316L.

■ U wilt lassen: roestvast staal

CROMAROD® 316L: fraai lasuiterlijk

Breed inzetbare roestvast staal elektrode.

Perfect lassende elektrode, nagenoeg spatloos en zelflossende slak. DC+, AC OCV > 39 V.



CROMAROD® 316LP: alle posities

Elektrode voor lassen in alle posities, speciaal voor dunwandige pijp (vanaf 1.5 mm). Ultstekende start - en herstarteigenschappen, ook geschikt voor hechtlassen. Ultraard bijzonder geschikt voor grondlagen in plaat en pijp. DC+, AC OCV > 39 V.



CROMAROD® SERIE: PERFECT LASSEN

- Zelf-lossende slak
- Mooi lasuiterlijk
- Vrijwel spatloos

HOGE MATE VAN TRACEERBAARHEID:

- Het betreffende batchnummer staat op elke elektrode



VERPAKT IN STALEN KOKERS, VOOR DE BEST MOGELIJKE BESCHERMING:

- Hermetisch gesloten kokers zorgen ervoor
- Dat de elektroden klaar zijn voor gebruik.
- Eenvoudig te openen en voorzien van plastic beschermkapje.
- Goed bestand tegen stoten
- Geen opname van vocht
- Kleine verpakkingen:
2.5-3 kg per koker / 7.5-10 kg per omdoos



■ U wilt lassen: staal aan roestvaststaal

CROMAROD® 309L or 309MoL: zwart-wit verbinding

Verschillende materialen staal-roestvaststaal in diverse kwaliteiten. Mooi lasuiterlijk en zelflossende slak.

DC+, AC OCV > 39 V.



■ U wilt lassen: reparatie en onderhoud

ELGALOY HARD 60: bestand tegen gemiddelde schok en slijtage

Hoog-rendement oplaselektrode. Geeft hardheden rond de waarden 55-60 Hrc.

Excellent voor grondverzet, bulldozer bakken, sloophamers, slooppersen. Behalve slijpen, niet bewerkbaar. DC+, AC.



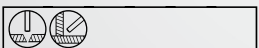
CROMAROD® 312: de "blauwe elektrode" de probleemoplosser

Goed bestand tegen en te gebruiken voor verschillende materialen die moeilijk te lassen zijn, gereedschaps-en verenstaal. Zonder kans op warmscheuren. 230 HV to 450 HV, machinaal bewerkbaar. DC+, AC OCV > 39 V.



ELGALOY MIX 18: ook voor bufferlagen

Hoogrendementselektrode voor productielassen. Voor bufferlagen op-en verbindinglassen in Mn-staal. Lassen aan rails, rail wissels, wielen van kranen, etc. Materiaal wordt harde tijdens gebruik 200-450HV. DC+, AC.



ELGALOY CAST-NiFe: voor gietijzer

Gietijzer elektrode Eveneens geschikt voor verbindingen van gietijzer met ongelegeerd-en laaggelegeerd staal, alsook roestvaststaal. Carters, versnellingsbakken, motorblokken, pompbehuizingen. DC+ +/- AC.



MIG/MAG LASSEN

■ U wilt lassen: ongelegeerd constructiestaal

ELGAMATIC 100

Voor ongelegeerd staal. Verkoperde massieve draad. Betrouwbare doorvoerbaarheid.
Bescherm gas: Argon + 20% CO₂, 100% CO₂.

■ U wilt lassen: roestvast staal

CROMAMIG 316LSi

Massieve draad voor het lassen van 304L en 316L staal (roestvast/zuurbestendig).
Geleverd op WBS (geen adapter nodig). Goede doorvoereigenschappen.
Beschermgas: Argon +2% CO₂.

■ U wilt lassen: zwart-wit verbindingen

CROMAMIG 309LSi

Massieve draad voor het lassen van 304L en 316L aan constructiestaal. Geleverd op WBS.
Geen adapter nodig goede doorvoereigenschappen: Beschermgas Argon +2% CO₂.

■ U wilt lassen: reparatie en onderhoud

ELGALLOY HARD M60

Geschikt voor grondverzet, snijtanden, persen etc. Slijpen mogelijk, machinale bewerkingen niet.
Bescherm gas: Argon +15-25% CO₂.

CROMAMIG 307Si

Voor het verbinden en bufferen op mangaanstaal. lassen op rails, kraanwielen, enz. Kan na het lassen thermisch worden behandeld.
Het gelaste materiaal verhardt van 200 HV tot 450 HV. Kan machinaal worden bewerkt.
Bescherm gas: Argon + 2% CO₂.

■ U wilt lassen: aluminium

ALUMIG Mg5

Voor corrosie bestendig aluminium (5356). 5% Magnesium.
Bescherm gas: Argon



TIG LASSEN

■ U wilt lassen: ongelegeerd staal

ELGATIG 100

Voor ongelegeerd staal, zowel in plaat als pijp.
Bescherm gas: Argon.

■ U wilt lassen: roestvast staal

CROMATIG 316L or 316LSi

Voor 304L en 316L (roestvast/zuurbestendig staal). Aan beide einden voorzien van stempel voor goede traceerbaarheid.
Beschermgas: Argon 99.99%.

■ U wilt lassen: zwart-wit verbindingen

CROMATIG 309L or 309LSi

Geschikt voor 304L en 316L (roestvast /zuurbestendig) aan constructiestaal. Aan beide einden gestempeld, dus goede traceerbaarheid.
Bescherm gas: Argon 99.99%.

■ U wilt lassen: aluminium

ALUTIG Mg5

Voor corrosiebestendig aluminium (5356). 5% Magnesium.
Bescherm gas: Argon



TIGPAC 1000:

- Stevige verpakking bestand tegen ruwe behandeling
- Vochtbestendig
- Steeds afsluitbaar
- Verbeterde bescherming van het product
- Kwaliteit gegarandeerd door QA-systeem
- Milieuvriendelijke verpakking en recyclebaar
- Alle Elga types Tig-draad in deze verpakking.
- Zeskante afsluitdop tegen rollen van de koker



LASSEN MET GEVULDE DRAAD: MEGAFIL®

Geen opname van waterstof

MEGAFIL® types zijn hermetisch gesloten rutiel-en metaal-gevulde draden, en daardoor totaal ongevoelig voor opname van waterstof, zelfs onder extreme omstandigheden, met hoge temperatuur en relatief hoge luchtvochtigheid. De vulling blijft droog gedurende het totale proces van productie en opslag. Alsook tijdens het gebruik in productie daarbij voorkomt het gebruik van deze draden het ontstaan van waterstof geïnduceerde scheurvorming door vocht in de gevulde draad. MEGAFIL® -gevulde draden vereisen geen speciale opslag, terwijl herdrogen wordt afgeraden.

De speciale productiemethode maakt het mogelijk speciale voordelen en eigenschappen aan te bieden aan de gebruikers:

- Waterstof geïnduceerde spanningsscheuren worden voorkomen. Waterstof gehalte gemeten volgens EN en AWS -normen is beneden 4ml/100g. Bij metaal-gevulde types zelfs lager dan 3ml/100g.

- Geen speciale opslagcondities nodig. Condities zoals voor massieve draad volstaan, terwijl zelfs na een lang opslagperiode de kans op opname van waterstof minimaal is.
- Ook buiten de verpakking, zoals op de lasmachine geplaatst is vocht opname niet aannemelijk.
- Betrouwbare vullingsgraag. Evenals betrouwbare mechanische waarden.
- Verkoperde kwaliteit waardoor een betere overdracht van de lasstroom van contacttip naar draad, en een verbeterde standtijd van de contacttip.
- Consistent gecontroleerde cast en helix evenals draaddiameter zorgen voor een probleemloze draadtoevoer.

MEGAFIL® rutiel-en metaalgevulde draden zijn beschikbaar voor alle bestaande constructiestalen. Met een breed pakket aan keuren van instanties zoals ABS, DNV, LR en TÜV. Draden kunnen worden voorzien van een 3.1 certificaat met chemische en/of mechanische analyses.

■ U wilt lassen: **niet-gelegeerd constructiestaal**

MEGAFIL® 713 R: alle posities

Breed inzetbare rutiel-gevulde draad met goede draadaanvoer eigenschappen. Prefecte laseigenschappen in alle posities. Beschermgas: Argon +15-25% CO₂, 100% CO₂.



MEGAFIL® 710 M: uitstekende mechanische eigenschappen

Metaalgevulde draad met perfecte aanvoereigenschappen. Gegarandeerd hoge productiesnelheden in de PA en PB- positie. Beschermgas: Argon +15-25% CO₂.



MEGAFIL® 819 R: voor lage temperatuur toepassingen

Breed inzetbare rutiel-gevulde draad met 1% Ni. Uitzonderlijk goede mechanische waarden bij -60°C. Eenvoudig in gebruik in alle posities. Beschermgas: Argon +15-25% CO₂, 100% CO₂.



■ U wilt lassen: **reparatie en onderhoud**

MEGAFIL® A 760 M

Bijzonder geschikt voor delen die worden blootgesteld aan slijtage, en stotende belasting. Goede start-en herstart eigenschappen. Nagenoeg geen slak of silicaten. Mooie boogkarakteristiek. Beschermgas: Argon +15-25% CO₂.

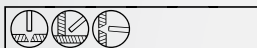


GEVULDE LASDRADEN

■ U wilt lassen: ongelegeerd constructiestaal

ELGACORE® MATRIX: uitstekende aanvoer eigenschappen, uitstekend las uiterlijk

Metaal-gevulde draad met consistente kwaliteit, buitengewoon fraai lasuiterlijk.
Hoge productiviteit in geautomatiseerde omstandigheden. Blij voorkeur geschikt voor PA en PB-positie.
Beschermgas 80Ar-20% CO₂.



ELGA® PROPAC: DE OPLOSSING VOOR LASSEN MET DE ROBOT

Met de inzet van dit product is het mogelijk het oponthoud door het wisselen van spoelen met 90% te reduceren (250 kg PROPAC vergeleken met 15 kg standaard spoel) – tijd die u kunt gebruiken om de boogtijd en uw productie te verhogen.

■ U wilt lassen: roestvast staal

CROMACORE® 316LT0

CROMACORE® 316LT1

Rutiel-gevulde draad voor 304L en 316L (roestvast/zuurbestendig staal).
Zeer goede laseigenschappen.
Bescherm gas: Argon +20% CO₂, 100% CO₂.



CROMACORE® 316LT0



CROMACORE® 316LT1



■ U wilt lassen: ongelegeerd staal aan roestvast staal

CROMACORE® 309LT1 / LT0

CROMACORE® 309MoLT1

Rutiel-gevulde draad voor ongelijksoortige verbindingen tussen roestvaststaal en ongelegeerd en/of laaggelegeerde stalen. Zeer goede laseigenschappen
Beschermgas: Argon +18-25% CO₂, 100% CO₂.



CROMACORE® 309LT0



CROMACORE® 309MoLT1 / 309LT1

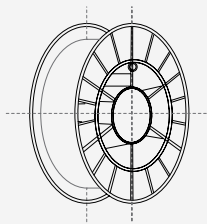
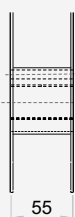
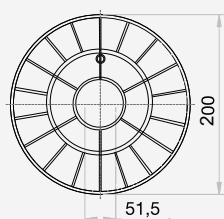
KEUZE TABEL

Kies hier het goede product passend bij staaltype en lasproces.

		Electroden	MIG/MAG	TIG	Gevulde draden
Ongelegeerd staal	Staalsoorten: S235 (St-37) S275 (St-44) S355 (St-52) NVA, NVA 32/36, NVD, NVD 32/36.	P 47D P 51 P 48S P 52T P 62MR MAXETA 21	ELGAMATIC 100	ELGATIG 100	MEGAFIL® 713 R MEGAFIL® 710 M ELGACORE® MATRIX MEGAFIL® 819 R
	Staalsoorten: S235 (St-37) S275 (St-44) NVA	P 45S MAXETA 11	ELGAMATIC 100	ELGATIG 100	MEGAFIL® 713 R MEGAFIL® 710 M ELGACORE® MATRIX
Roestvast staal	Staalsoorten: 304L, 316L	CROMAROD® 316L CROMAROD® 316LP	CROMAMIG 316LSi	CROMATIG 316LSi	CROMACORE® 316LT1 CROMACORE® 316LT0
Zwart-wit verbindingen		CROMAROD® 309MoL	CROMAMIG 309LSi CROMAMIG 309MoL	CROMATIG 309LSi	CROMACORE® 309LT0 CROMACORE® 309LT1 CROMACORE® 309MoLT1
Reparatie en onderhoud		ELGALLOY HARD 60 CROMAROD® 312 ELGALLOY MIX 18 ELGALLOY CAST-NiFe	ELGALLOY HARD M60 CROMAMIG 307Si		

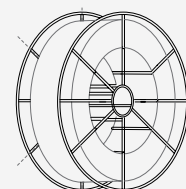
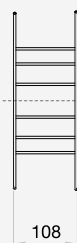
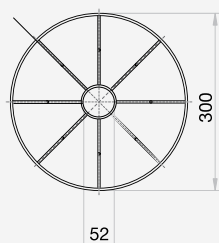
SOORTEN SPOELN

Plastic- en WBS spoelen



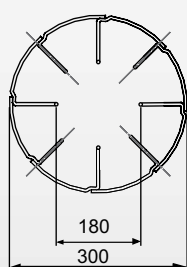
Plastic spoel D 200

Diameter: 200 mm
Breedte: 55 mm
Geschikt voor 50 mm doorn



Basket spoel S 300 & BS 300

Diameter: 300 mm
Breedte: 108 mm
Geschikt voor 50 mm doorn



Draadkorf spoel K 300 (B 300)

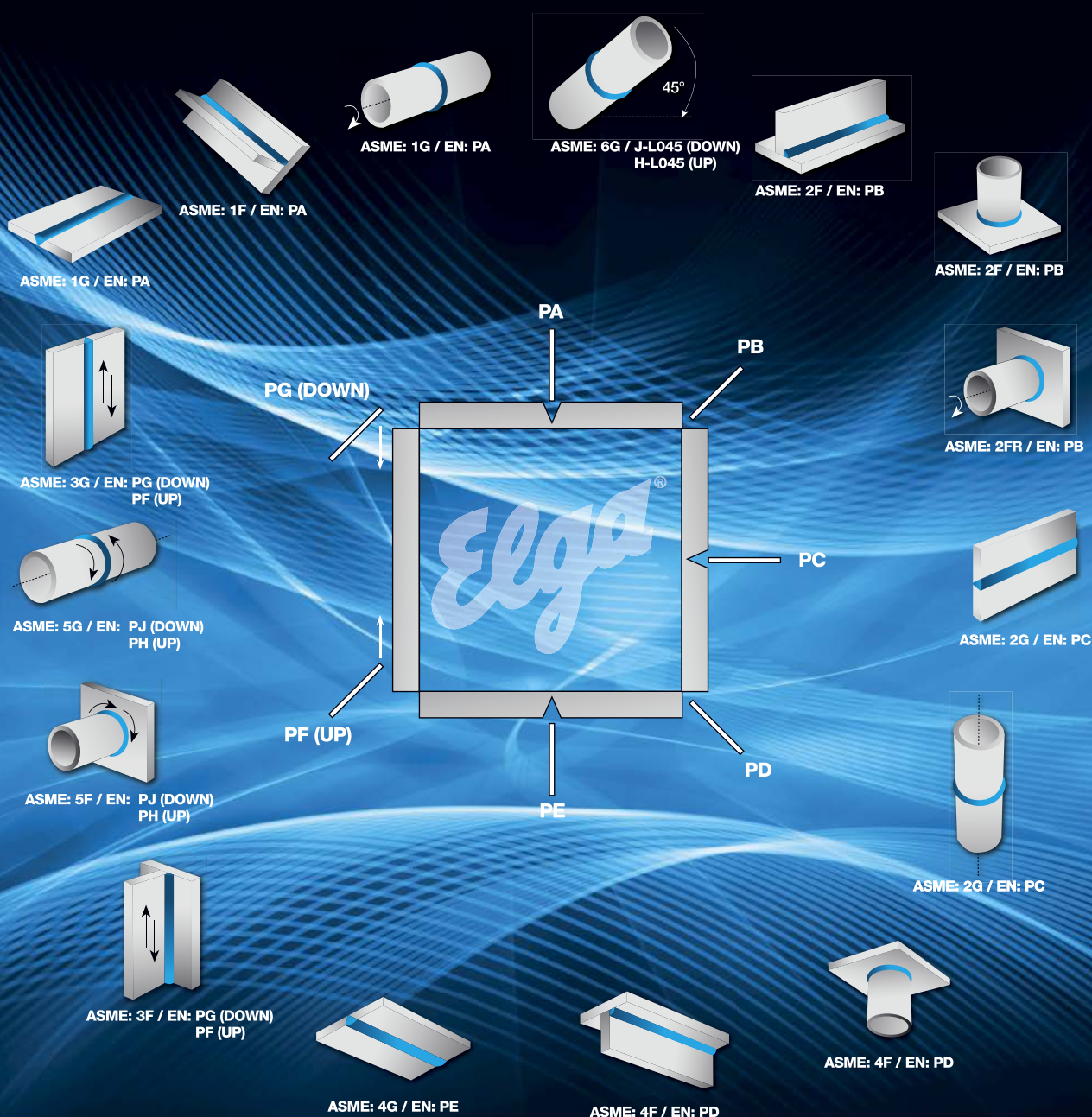
Diameter: 300 mm
Breedte: 100 mm
Geschikt voor 50 mm doorn, adapter is nodig



WELDING TECHNOLOGY

WELDING POSITIONS

ACCORDING TO AWS A3.0, ASME SECTION IX AND EN ISO 6947



IMPROVING YOUR WELDING PERFORMANCE

WITH PRODUCTS THAT PROVIDE MAXIMUM UPTIME AND WELD QUALITY IN THE MOST DEMANDING APPLICATIONS.

VISIT WWW.ELGAWELDING.COM FOR MORE TECHNICAL INFORMATION

Neem contact op met de lokale ITW-vestiging voor meer informatie.

Austria

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Belgium

+31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com
+33 1 60 04 11 66
sales.FR@ITWwelding.com

Bulgaria

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Croatia

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Cyprus

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Czech Republic

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Denmark

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Estonia

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Finland

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

France

+33 1 60 04 11 66
sales.FR@ITWwelding.com

Germany

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Greece

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Hungary

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Iceland

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Ireland

+44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Israel

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Italy

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Latvia

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Liechtenstein

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Lithuania

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Luxembourg

+33 1 60 04 11 66
sales.FR@ITWwelding.com

Malta

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Netherlands

+31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

Norway

+47 32 20 81 20
sales.SE@ITWwelding.com

Poland

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Portugal

+34 96 393 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Romania

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Russia

+7 495 232 53 29
sales.RU@ITWwelding.com

Serbia

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Slovakia

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Slovenia

+39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Spain

+34 96 393 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Sweden

+46 31 726 46 00
sales.SE@ITWwelding.com

Switzerland

+49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Turkey

+90 532 549 46 22
sales.TR@ITWwelding.com

United Kingdom

+44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Middle East and Caspian Region

+971 4 299 6621
contact@ITWwelding.com

Algeria, Morocco, Tunisia

+33 1 60 04 11 66
sales.FR@ITWwelding.com

Egypt, Libya, Sudan

+971 4 299 6621
contact@ITWwelding.com

Sub-Saharan Africa

+39 0298 29 01
sales.SSA@ITWwelding.com

BEYOND STANDARDS

Elga® ontwikkeld en produceert lastoevoegmaterialen voor uiteenlopende toepassingen die buitengewoon presteren, zelfs onder de meest extreme omstandigheden. Wij maken het mogelijk dat u blijft werken met onze producten die aan de hoogste eisen voldoen, zelfs in de meest extreme omstandigheden.

Elga® producten ondersteunen de uiteenlopende lasprocessen en materialen, van standard C/Mn -stalen tot en met exclusieve Nikkel-legeringen. Als aanvulling op de standard toevoegmaterialen, kan Elga ook voorzien in toevoegmaterialen voor specifieke behoeften van de klant.

Welkom in onze wereld!



 Elga Welding

 ElgaWelding

 Elga-Welding

www.ElgaWelding.com

